



**Рекомендации по подбору инструментов
для установки титановых межкорневых имплантатов
серии SA-L, OS-S, OS-L, SA-S**

Подобрать инструменты для установки межкорневых титановых МИ очень просто:

Вам надо выбрать способ их установки.

- 1. Вручную - при помощи рукоятки и жала к нему или динамометрической отвертки;**
- 2. Машинным способом - при помощи углового наконечника физиодиспенсера.**

Титановые межкорневые микроимплантаты

SA-L



OS-S



OS-L



SA-S



Материал:

титановый сплав Grade 4.

Комплектность:

5 штук в упаковке - одной длины и одного диаметра.

Внимание:

Продукция поставляется не стерильной.

Требуется предварительная обработка.

Рекомендации по уходу за инструментами МСТ - [ссылка](#)

Ручной способ установки титановых МИ при помощи рукоятки

SA-L



OS-S



OS-L



HDriver 3

(Маркировка на жале IHA-03)

одна отвертка для трех типов винтов

S-Driver HD



111-010



**Внимание: данные жала совместимы только с титановыми МИ,
т.к. головка у них меньше, чем у обычных стальных МИ.**

1. при выборе рукоятки руководствуйтесь тем, насколько она удобно лежит в руке;
2. стоимость рукояток одинакова;
3. 100% совместимость со всеми жалами фирмы МСТ: как для стальных, так и для титановых МИ.

Ручной способ установки титановых МИ при помощи рукоятки

SA-S



ИНА-10

(Маркировка на жале ИНА-10)
отвертка для винтов с маленькой головкой

S-Driver HD



111-010



**Внимание: данные жала совместимы только с титановыми МИ,
т.к. головка у них меньше, чем у обычных стальных МИ.**

1. при выборе рукоятки руководствуйтесь тем, насколько она удобно лежит в руке;
2. стоимость рукояток одинакова;
3. 100% совместимость со всеми жалами фирмы МСТ: как для стальных, так и для титановых МИ.

Ручной способ установки титановых МИ при помощи рукоятки

SA-L



OS-S



OS-L



SDH-02

отвертка для трех типов винтов

1. Данный вариант установки подразумевает работу с МИ при помощи рукоятки без дополнительных жал. МИ вставляются в рукоятку напрямую.

Машинный способ установки титановых МИ при помощи углового наконечника физиодиспенсера

SA-L



OS-S



OS-L



SA-S



HDriver 1

(Маркировка
на жале IHA-01)
Короткая 20 мм

HDriver 2

(Маркировка
на жале IHA-02)
Длинная 35 мм

IHA-09

(Маркировка
на жале IHA-09)
Короткая 20 мм

одна отвертка для трех типов винтов

отвертка для винтов
с маленькой головкой



Пилотные фрезы серии PLD

Диаметры 1.0 – 1.2 – 1.4 – 1.6 мм

1. при выборе длины отвертки посоветуйтесь с Вашим хирургом – какой отверткой ему будет удобнее работать при установке;
2. пилотная фреза подбирается минимум на 0.2 мм меньше диаметра МИ.

Ручной способ установки МИ при помощи универсальной динамометрической отвертки



SSM-01-14 (MTD-01)

Возможность установки крутящего момента
10-15-20-25-30-35-40-∞ Нсм, передача 1:1



HDriver 1

Короткая 20 мм



HDriver 2

Длинная 35 мм



INA-09

Короткая 20 мм

одна отвертка для трех типов винтов

отвертка для винтов
с маленькой головкой

1. Отвертка является универсальной и совместима со всеми машинными отвертками всех производителей;
2. Вы можете легко установить нужный торк, соответствующий протоколу установки МИ;
3. Угловой наконечник отвертки можно заменить на прямой хирургический наконечник, имеющийся в Вашей клинике.

Протокол установки ортодонтических микроимплантатов МСТ

1. Микроимплантаты и инструменты для их установки перед началом работы должны пройти полную предстерилизационную очистку и автоклавирование при температуре 121оС в течение 30 мин. или, в особых случаях, согласно рекомендациям производителя автоклава.
2. После выбора места установки проводится местная анестезия.
3. Если слизистая в месте установки микроимплантата подвижна, то делается небольшой вертикальный надрез (не более 4 мм) и ее ретракция для предотвращения накручивания мягких тканей на пилотную фрезу.
4. При установке микроимплантата необходимо использовать пилотные фрезы. Диаметр пилотной фрезы должен быть менее диаметра микроимплантата на 0,2 мм минимум. При высокой плотности кости необходимо провести двухэтапное формирование направляющего отверстия: сначала пройти фрезой наименьшего диаметра, затем фрезой с диаметром на 0,2 мм меньше диаметра микроимплантата. Сверление производят на скорости 400-600 Об/мин с ирригацией. Не допускайте перегрев кости при сверлении. Для маркировки места начала сверления на кортикальной пластинке можно использовать шариковый бор диаметром 0,9 мм.
5. Установка микроимплантата производится как вручную, так и при помощи углового наконечника. Установка вручную предпочтительнее, так как позволяет тщательнее контролировать процесс установки с целью предотвращения контакта микроимплантата с корнями зубов. Установка при помощи углового наконечника проводится на скорости не более 20 об/мин. Усилие, прикладываемое при установке микроимплантата, зависит от его диаметра и длины: чем больше диаметр и длина, тем выше усилие. Рекомендуемое усилие (торк) для установки 15-25 Нсм в зависимости от плотности кости. Избегайте чрезмерных нагрузок при установке, чтобы не сломать микроимплантат.
6. При хорошей первичной стабилизации микроимплантат можно нагружать сразу. В случае не удовлетворительной стабилизации нагрузку необходимо отсрочить на 1,5-2 месяца.
7. При удалении микроимплантата не прилагайте чрезмерных усилий при первом повороте отвертки, чтобы не отломать головку микроимплантата.
8. Микроимплантаты не используются повторно во избежание их поломки и инфицирования пациентов.

© 2021 Mr. Curette Tech

**Для Вашего удобства
на сайте www.stomkatalog.ru
в карточке каждого межкорневого титанового МИ
указаны все необходимые инструменты
для их установки.**